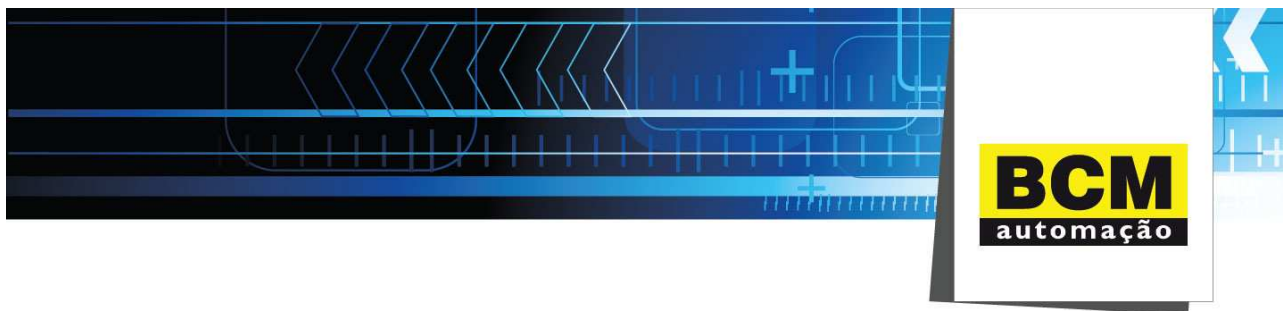




Treinamento de Programação Controladores Programáveis

Módulos Básico (24hs) e Avançado (16hs)

Este Treinamento fornece uma visão da programação dos CLP's BCM. Ao final do módulo, o aluno terá condições de especificar um controlador programável, desenvolver um programa aplicativo envolvendo E/S digitais e analógicas, temporizadores e contadores, utilizando plenamente os recursos oferecidos pelos equipamentos.

Indústria Porto Alegre

Av. Ernesto Neugebauer, 220
Porto Alegre – RS – Brasil CEP 90250-140
+55 (51)3374.3899
www.bcmautomacao.com.br

Office São Paulo

Rua Caçapava, 49 – Jardim Paulista
São Paulo – SP – Brasil CEP 01408-010
+55 (11)3061.5994
www.bcmautomacao.com.br

Central de Atendimento

(51)3374.3899
De segunda a quinta-feira das 8:00 às 18:00 e
sextas-feiras das 8:00 às 17:00



DIDÁTICA BCM /

DIVISÃO CURSOS & TREINAMENTOS

Realizamos cursos e treinamentos para toda a linha de produtos em automação BCM. Os cursos são ministrados por engenheiros e especialistas que proporcionam ao usuário habilidade total para manuseio dos equipamentos em sua configuração e programação de forma objetiva e satisfatória.

CURSOS FECHADOS

Os cursos podem ser realizados *In Company* - Conheça essa solução de treinamento para as necessidades de sua empresa.

INVESTIMENTO

Para obter informações quanto a valores, condições de pagamento e inscrição, contate nossa equipe comercial através do (51)3374.3899 ou pelo e-mail vendas@bcmautomacao.com.br

CREDENCIAMENTO

Comparecer no dia com 30 minutos de antecedência.

CANCELAMENTO

Todo pedido de cancelamento deve ser feito por escrito até 10 dias antes do início do curso.

METODOLOGIA

As aulas se dão por meio de exposição interativa/participativa; resolução de exercícios relacionados aos tópicos apresentados; atividades de estudos em grupo; tutoria e discussões; além da apresentação em multimídia e aulas práticas em que os alunos atuam *hands on the product* utilizando-se de Kit de Simulação em equipamentos de alto nível tecnológico.

OBSERVAÇÕES IMPORTANTES

- *O curso poderá ser cancelado ou ter sua data alterada por contingências do momento;
- *Máximo de 12 alunos por turma;
- *Cada inscrição dá direito a: credenciamento, coffe-break, material didático e certificado de participação.

OBJETIVOS DO CURSO

Ao final do módulo, o aluno terá condições de especificar um controlador programável, desenvolver um programa aplicativo envolvendo E/S digitais e analógicas, temporizadores e contadores; Utilizando plenamente os recursos oferecidos pelos equipamentos.

PRÉ-REQUISITOS

Noções básicas de elétrica e comandos elétricos.

PÚBLICO-ALVO

Engenheiros, técnicos, professores que necessitam conhecer estas tecnologias para o manuseio de equipamentos. Também é indicado para gerentes de projetos para auxílio na tomada de decisões quando da escolha da tecnologia para aplicação nos projetos sob sua responsabilidade.

AGENDA E CARGA HORÁRIA

***Módulo I:** Programação Básica (24hs/aula);

***Módulo II:** Programação Avançada (16hs/aula);

***Treinamento completo:** 40hs/aula

PROGRAMA /

MÓDULO I - PROGRAMAÇÃO BÁSICA

1. Introdução aos CLP's

1.1 - Definições

1.2 - Arquitetura interna de CLP's

1.3 - Áreas de Aplicação

1.4 - Formas de Programação

2. Controladores Programáveis BCM

2.1 - Características Técnicas

2.2 - Módulos Operacionais

3. A Linguagem Descritiva BCM

3.1 - Características Gerais

3.2 - Representação Gráfica

3.3 - Instruções de Programação

4. O Compilador BCM

4.1 - Instalação

4.2 - Recursos de edição e compilação

4.3 - Recursos de depuração do programa

4.4 - Recursos de Monitoração ON-LINE

PROGRAMA /

MÓDULO I - PROGRAMAÇÃO BÁSICA

5. Exercícios de Programação

- 5.1 - Especificação do problema
- 5.2 - Especificação da solução
- 5.3 - Dimensionamento do CLP
- 5.4 - Definição de variáveis
- 5.5 - Diagrama de estados
- 5.6 - Edição do programa
- 5.7 - Teste do programa
- 5.8 - Documentação do projeto

PROGRAMA /

MÓDULO II - PROGRAMAÇÃO AVANÇADA

- # Compilador PROCP
- # Tratamento de Variáveis
- # Detalhes Operacionais
- # Uso de Matrizes
- # Controle de Temperatura
- # Utilização de Contadores Rápidos
- # Controle de Posicionamento
- # Controle de Impressora
- # O controlador programável em rede
- # O protocolo BCM
- # Projeto do sistema
- # Programação do CLP para aplicação em rede
- # Desempenho das instalações
- # Requisitos para instalação em campo
- # Apêndices

Central de Atendimento

(51)3374.3899

De segunda a quinta-feira das 8:00 às 18:00 e
sextas-feiras das 8:00 às 17:00

